

PROCEDURA - REPARATII CRAPATURI

Injectarea fisurilor

Înainte de proiectarea soluției profesionale de reparare, este necesară cunoașterea detaliată a problemelor construcției (investigații în teren și întâlniri cu personalul de exploatare). Aceasta se bazează pe o inspecție vizuală amănunțită rezultatul fiind așa numită ”hartă a fisurilor și rosturilor”.

Recomandăm de asemenea și testarea betonului (colectarea de probe din beton) acolo unde natura defectelor afectează rezistența clădirii (expertiză tehnică). Fisurile și rosturile trebuie clar definite în rosturi de dilatare (cu determinarea clară a măririi de dilatare) și rosturi/fisuri statice.

Diagnosticarea este piatra de temelie a alegerii soluției și materialelor



Pentru injectarea fisurilor în condiții de exfiltrare și de umiditate se va folosi următorul sistem:

Material de injectie: Pentru **etansarea fisurilor care prezintă exfiltratii de apă**, cu sau fără presiune se va folosi rasina poliuretanică iar pentru oprirea imediată a exfiltratiilor sub presiune se va folosi spuma poliuretanică.

Tipul de packer: se vor folosi packere tip “Injectionpacker”. Packerele sunt prevăzute cu o valvă non-reluț detașabilă.

Procedura de execuție:

1. Se curăță crapătura de părțile de beton care se desprind
2. Se spală cu apă crapătura și perețele
3. Se montează packere în găuri. Montarea packerelor se face alternativ, de o parte și de alta a fisurii. Punctele în care se vor face gaurile pentru packere vor fi la o distanță egală cu jumătate din grosimea elementului din beton față de fisură. Distanța între packere pe rând este egală cu grosimea elementului din beton injectat. Gaurile pentru packere vor fi făcute la un unghi de 45° cu suprafața, înspre fisura, astfel încât să se intersecteze fisura la o adâncime aproximativ egală cu jumătate din grosimea elementului injectat. După forarea gaurilor acestea vor fi suflate cu aer pentru a se îndepărta praful rezultat. Urmărește montarea packerelor care se fixează prin

strangerea garniturii din cauciuc. Inainte de inceperea injectarii se indeparteaza valvele non-retur de la toate packerele, mai putin cel prin care se va incepe injectarea.

Montarea corecta a pakerelor



4. Dupa montarea packerelor se va face verificarea, pregatirea pompei si amestecarea materialului intr-o cantitate aproximata, care sa ajunga pentru injectarea fisurilor pregatite.
5. Se incepe injectarea materialului de la packerul cel mai de jos. In cazul in care in timpul injectarii iese rasina prin fisura, aceasta va fi matata cu mortarul rapid. Acesta este un mortar mineral monocomponent cu timp de intarire de 1 minut la 20 °C. Se amesteca doar cantitatea necesara de mortar cu apa, pana la obtinerea unei consistente mai vartoase, iar materialul astfel obtinut se preseaza manual pe zona de obturat pana la intarirea materialului.
6. Daca exista apa sub presiune trebuie efectuata o preinjectare cu spuma poliuretantica pentru a preveni deplasarea rasinii in timpul intaririi. Spuma poliuretantica este o rasina bicomponenta, care in amestec cu apa isi mareste volumul de 37-40 de ori. In urma reactiei rezulta o spuma cu celule deschise prin care se poate injecta ulterior rasina de impermeabilizare permanenta a fisurii.

7. Se trateaza crapatura cu mortare de reparatii

8. Dupa caz, se aplica pe tot peretele o membrana hidroizolanta



Aceste recomandari sunt numai o parte din solutiile profesionale pe care le putem oferi in cazul repararii fisurilor si tratarii betonului in vedere impermeabilizari. Fiecare proiect este unic si fiecare situatie necesita o abordare personalizata. Noi putem prelua cerintele dvs. si putem oferi ajutor profesional – contactati-ne si veti primi consultanta de specialitate.

S.C. BIO TECH S.R.L.

Web site: www.bio-tech.ro

E-mail: office@bio-tech.ro

Ing. Mircea BRATU

Mobil: 0722 647 232